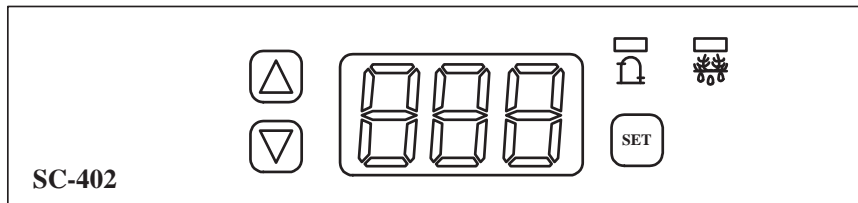


SC-402

微電腦冷藏系統控制器

面板圖



適用範圍

- 輸入電壓：12V/AC/DC/50~60HZ
- 顯示器：七段顯示器
- 安裝方式：嵌入式
- 安裝尺寸：137*32*28mm³
- 最大輸出：30A/240V 純電阻性負載
- 可偵測溫度範圍：-50°C~+80°C
- 工作環境溫度：-15°C~+70°C
- 解析度：1°C/0.1°C
- 準確度：±1°C

一般參數設定

| 項次 | 代號 | 參數 | 說明 | 範圍 | 出廠設定 |
|----|----|---------|--------------|---------------|-------|
| 1. | tS | 溫度設定 | 設定停機溫度 | -50°C ~ +80°C | +2°C |
| 2. | td | 溫差設定 | 停機後再啟動所需溫差 | +1°C ~ +15°C | +4°C |
| 3. | Sd | 延遲啟動 | 停機後延遲多少時間再啟動 | 0 ~ 15 分鐘 | 2 分鐘 |
| 4. | di | 除霜週期 | 設定運轉幾小時後除霜 | 0~24 小時 | 4 小時 |
| 5. | dd | 除霜時間 | 設定除霜所需時間 | 0~60 分鐘 | 20 分鐘 |
| 6. | CL | 散熱片清洗設定 | 設定散熱片清洗時間 | 0~250 天 | 0 天 |
| 7. | tA | 溫度校正 | 感溫棒溫度校正 | -10°C ~ +10°C | 0°C |

附註：當『CL』【散熱片清洗設定】選擇『0』時，系統不會執行此參數功能。

鎖碼參數設定

| 項次 | 代號 | 參數說明 | 範圍 | 出廠設定 |
|----|----|----------------------------|-------------------|-------|
| 1. | Lo | 一般參數鎖定選擇 | y:鎖定/n:解除鎖定 | y |
| 2. | tH | 設定最高溫度上限 | tS ~ +80°C | +50°C |
| 3. | tL | 設定最低溫度下限 | -50°C ~ tS | -50°C |
| 4. | AH | 設定高溫警報溫度 | tS~+80°C | +50°C |
| 5. | Ht | 設定高溫溫度到達『AH』值後，經過多久警鈴運作之時間 | 0~180 分鐘 | 90 分鐘 |
| 6. | AL | 設定低溫警報溫度 | -50°C~tS | -30°C |
| 7. | Lt | 設定低溫溫度到達『AL』值後，經過多久警鈴運作之時間 | 0~180 分鐘 | 60 分鐘 |
| 8. | do | 除霜時，顯示器顯示何種狀態 | 2=顯示 dEF；3=庫內實際溫度 | 3 |
| 9. | SC | 解析度選擇 | 1：小數點；2：整數 | 2 |

附註：當『Lo』【一般參數鎖定選擇】選擇『y』【鎖定】時，螢幕將只會出現『tS』【溫度設定】之參數代碼，系統無法再進入其他一般參數欄內做調整。

顯示碼說明

| 顯示符號 | 說明 | 顯示符號 | 說明 |
|------|-------------------|------|-----------------------------|
| E1H | 庫內感溫棒短路或溫度高於+80°C | AH | 高溫警報(溫度高於 AH 設定，維持 Ht 設定時間) |
| E1L | 庫內感溫棒斷路或溫度低於-50°C | AL | 低溫警報(溫度低於 AL 設定，維持 Lt 設定時間) |
| CLn | 清洗散熱片時間已到 | | |

SC-402 微電腦冷藏系統控制器

一般參數設定操作

- 按壓【SET】鍵後，螢幕顯示『888』閃爍三次，系統則進入第一組參數『tS』，再按壓一次【SET】鍵，即顯示該組之參數值；按壓【▲】或【▼】鍵即可設定所需要之參數值。欲修改第二組參數，再按壓【SET】鍵，則顯示參數的代號『td』，再按壓一次【SET】，即顯示第二組之參數值，按壓【▲】或【▼】鍵即可調整該組之參數值，以此類推。



鎖碼參數設定操作

- 按壓【SET】鍵，螢幕顯示『888』閃爍三次，在『888』閃爍期間，再同時按住【▲】【▼】鍵，即可進入鎖碼參數『Lo』；其他設定方式同一般參數設定操作。

其它說明

- 【壓縮機強制運轉】：在壓縮機啟動延遲保護時(綠色 LED 閃爍)，若要強制壓縮機啟動，可按壓【▼】鍵，螢幕顯示『Fon』後，壓縮機會立即運轉(啟動)。
- 【顯示機組總運轉時數(tot)】：在開機下，同時按住【▲】【▼】鍵後，螢幕會顯示三組代號與數值每組閃爍三次，顯示方式為：tot，---，001，234 即表示機組總運轉時數為 1,234 小時。
- 【恢復工廠預設值】：持續按壓【▲】鍵五秒後，螢幕顯示『---』後，『PrS』閃爍三次後，表示系統已恢復出廠預設值。
- 【散熱片時間歸零】：當出現『CLn』散熱片清洗之故障碼時，按壓【▼】鍵，即可重新計數清洗天數。
- 在一般或鎖碼參數設定期間，若 30 秒內不去按壓面板上任一按鍵，則系統會自動跳離參數設定，回復到正常系統運作。
- 當 S1(庫內感溫棒)故障時，壓縮機會先停 15 分鐘，啟動 20 分鐘直到故障解除。
- 當參數『Sd』【延遲啟動】設定為 0 時，系統內定有 10 秒的延遲時間，避免壓縮機啟停太過頻繁，造成壓縮機損壞。

功能鍵、LED 指示燈

| | | | | | |
|-----|-----|--------|---|----|-----------------------------|
| ▲▼ | 上下鍵 | 調整數值大小 |  | 綠色 | 燈亮，表示壓縮機運轉中 燈閃爍，表示壓縮機延遲中 |
| SET | 設定鍵 | 功能設定鍵 |  | 紅色 | 燈亮，表示系統除霜中 |

出線圖

